

МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА И КЛАСИРАНЕ НА ОФЕРТИТЕ

Настоящата методика представлява съвкупност от правила, които имат за цел да се определи начина, по който ще се извърши класирането на офертите и ще се определи изпълнителя за извършване на дейностите по процедура с предмет „**Закупуване и доставка на лични предпазни средства и специално работно облекло за служителите на Гама Пласт БГ ООД**“, като критерият за оценка на офертите е **Икономически най-изгодна оферта с критерий на възлагане оптимално съотношение качество - цена.**

Показателите, които формират комплексната оценка (КО) на офертите по настоящата процедура за избор на изпълнител са:

| Показател - П (наименование) | Относителн о тегло | Максимал но възможен брой точки | Символно обозначение (точки по показателя) |
|--|-----------------------|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1.Предложена цена – П 1 | 40 % (0,40) | 100 | P |
| 2.Срок за изпълнение на поръчката (в календарни дни) – П 2 | 60 % (0,60) | 100 | S |

Определянето на оценката по всеки показател, се извършва по следния начин:

1. Показател „Предложена цена“ – максимален брой точки 100 точки получава офертата с предложена най-ниска цена. Точките на останалите участници се получават по формулата:

$$P_{\min}$$

$$P = \text{-----} \times 100, \text{ където}$$

$$P_n$$

P_{\min} – най-ниската предложена цена;

P_n - предложената цена на n-ия участник;

100 - максималният брой точки за показателя.

Точките по първия показател за n-я участник се получават по следната формула:

Този документ е създаден във връзка с изпълнение на ДБФП BG05M9OP001-1.008-1492-C01 „Съвременни и безопасни условия на труд в Гама Пласт БГ ООД“, осъществяван с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на човешките ресурси“ 2014 – 2020, съфинансиран от Европейския социален фонд на Европейския съюз



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ
СОЦИАЛЕН ФОНД

Процедурата се осъществява с финансовата подкрепа на
Европейския социален фонд



$P1 = P \times 0,40$, където:

„0,40“ е относителното тегло на показателя

2. Показател „Срок за изпълнение на поръчката“ (в календарни дни) – максимален брой точки от 100 точки получава офертата на кандидата, предложил най-кратък срок за изпълнение на поръчката.

Оценката на останалите оферти се извършва по формулата:

S_{min}

$S = \frac{S_{min}}{S_n} \times 100$, където

S_n

S_{min} – най-краткият предложен срок;

S_n - предложен срок от n-ия участник.

Точките по втория показател за n-я участник се получават по следната формула:

$P2 = S \times 0,60$, където:

„0,60“ – относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка се получава като сума от оценките по посочените показатели:

$KO = P1 + P2$

На първо място се класира кандидатът с най-висока комплексна оценка (**KO**). Останалите кандидати се класират по низходящ ред, като точките се изчисляват до втория знак след десетичната запетая.

Този документ е създаден във връзка с изпълнение на ДБФП BG05M9OP001-1.008-1492-C01 „Съвременни и безопасни условия на труд в Гама Пласт БГ ООД“, осъществяван с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на човешките ресурси“ 2014 – 2020, съфинансиран от Европейския социален фонд на Европейския съюз